

WARSTWY ASFALTOWE

1 - WARSTWA ASFALTOBETONU gr. 5 cm

WARSTWY PODKLADOWE

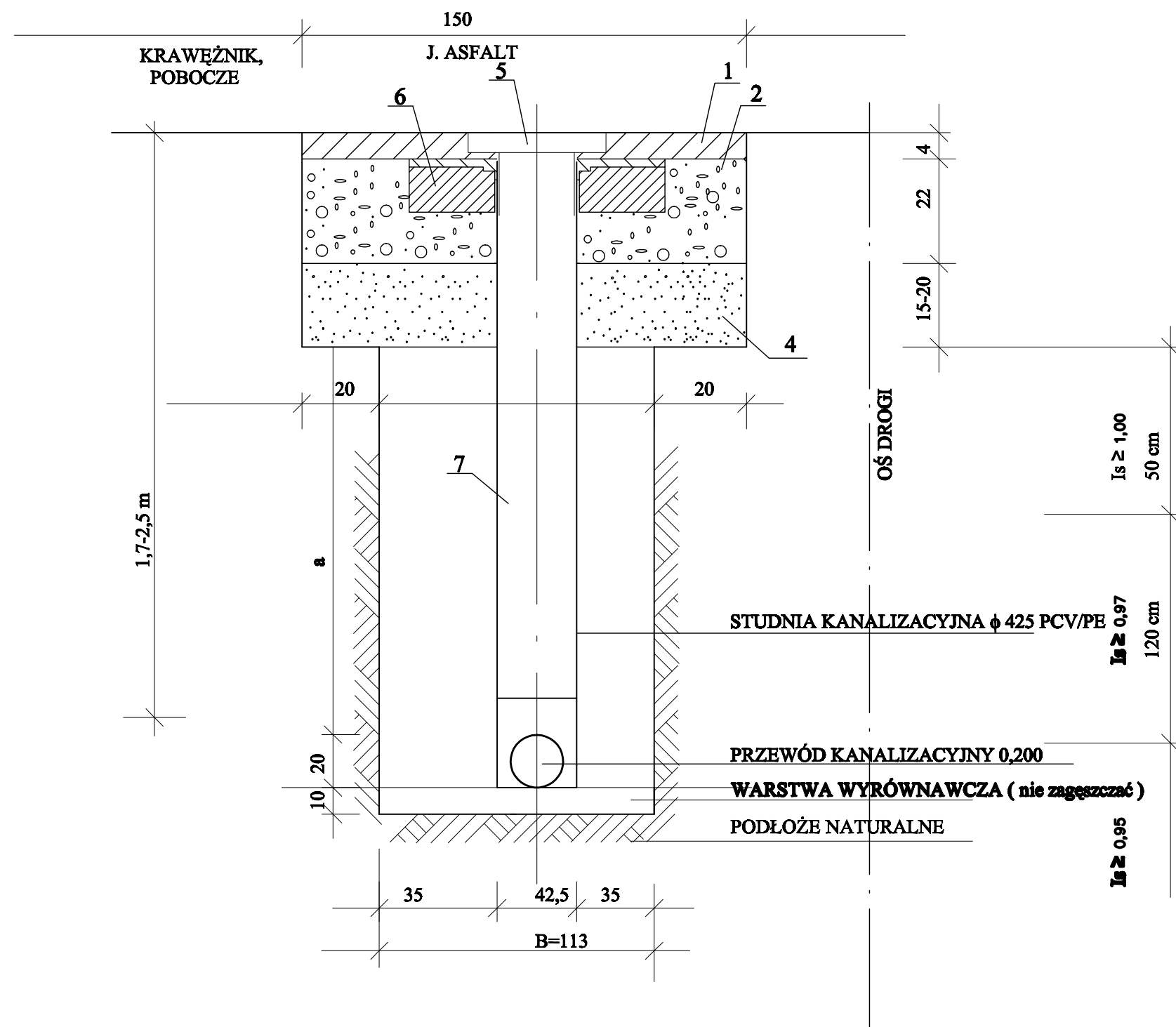
2 - TLUCZEŃ 0,2-31,5 gr. 22 cm

3 - WARSTWA ODSĄCAJĄCA (żwir, piasek) gr. 15 cm

5. WŁAZ ZELIWNY TYP "CIĘŻKI" KL. "D"

6. ŻELBETOWY PIERŚCIEN ODCIĄŻAJĄCY

7. RURA KARBOWANA ϕ 425



UWAGA : ODTWORZENIE NAWIERZCHNI

- WYMIANA GRUNTU
- ZAGĘSZCZENIE - GŁĘBOKOŚĆ do 0,5 m -Js \geq 1,0
GŁĘBOKOŚĆ 0,5 -1,2 m -Js \geq 0,97
PONIŻEJ -Js \geq 0,95
- WARSTWY PODBUDOWY :
3. WARSTWA ODSĄCAJĄCA gr. 15 cm
2. GRUBOŚĆ WARSTWY TLUCZNIA 22 cm O FRAKCJI 0,2-31,5 mm;
mieszanka optymalna 0-31,5 mm o grubości 10 cm; nie dopuszcza się surowców pochodzenia sztucznego oraz wapieni
- WARSTWY ASFALTOWE
1. asfaltobeton gr. 4 cm

UWAGA :

- Roboty wykonywać w zabezpieczonym suchym wykopie.
- Wykonywanie wykopu powinno być realizowane bezpośrednio przed ułożeniem rury.
- Nie wolno dopuścić do rozluźnienia struktury gruntu w dnie wykopu.
- Dno wykopu winno być wyrównane i oczyszczone z kamieni i grud.
- Wykonać wzmocnienie podłoża z ubitego piasku średni ziarnistego (max śr. kruszywa < 20 mm; warstwy tej przed ułożeniem rury nie należy ubijać , aby umożliwić odpowiednie podparcie dla rury i kielicha .
- Zasyпка wokół rury oraz na 30 cm ponad rurą powinna być zagęszczona warstwami gr. 15 cm , szczególnie boki rury wymagają starannego zasypywania i ubijania , aby zapewnić równomierne parcie na obwodzie rury;
- zagęszczenie gruntu do wysokości 30 cm ponad wierzch rury należy wykonać przez ręczne ubijanie ; powyżej 30 cm ponad rurą zagęszczenie można wykonywać warstwami mechanicznie .
- Stopień i głębokość zagęszczenia warstwy przypowierzchniowej wg normy i danych na rysunku.
- Montaż , łączenie , układanie rur - ściśle wg instrukcji producenta.
- Łączenie rur na oryginalne uszczelki , dostarczane przez producenta , stosować tylko wyroby z oznaczeniami firmowymi .
- Magazynowanie , transport i montaż wg instrukcji producenta .

PRZEKRÓJ POPRZECZNY WYKOPU- PRZY STUDNI ϕ 425 PCV/PE;
SCHEMAT ODTWORZENIA NAWIERZCHNI