

ZARZĄDZENIE Nr 96
WÓJTA GMINY WISKITKI
z dnia 05 października 2012r.

w sprawie zmiany Regulaminu pracy

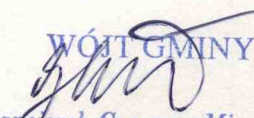
Na podstawie art. 7 ustawy z dnia 21 listopada 2008 r. o pracownikach samorządowych (Dz.U. z 2008 r. Nr 223, poz. 1458 z późn.zm.) oraz art. 104, art. 226 ustawy z dnia 26 czerwca 1974r. - Kodeksu pracy zarządzam co następuje:

§ 1

W Regulaminie pracy określonym Zarządzeniem Nr 45 Wójta Gminy Wiskitki z dnia 6 lipca 2010r. wprowadza się załącznik nr 18 (wykaz środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego dla konserwatora oczyszczalni ścieków) i załącznik nr 19 (ocena ryzyka zawodowego – konserwator oczyszczalni ścieków) w brzmieniu ustalonym w załączniku do niniejszego zarządzenia

§ 2

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.


WÓJT GMINY
Franciszek Grzegorz Miastowski

**WYKAZ RODZAJÓW ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ ORAZ ODZIEŻY I OBUWIA
ROBOCZEGO – KONSERWATOR OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW**

Stanowisko pracy	Zakres wyposażenia			Przewidywany okres używalności w miesiącach, do zużycia
	R – odzież i obuwie robocze	O – ochrona indywidualna		
Konservator oczyszczalni ścieków	1.	R	ubranie drelchowe	12
	2.	R	czapka drelchowa lub beret	12
	3.	R	trzewiki robocze skór/gum	18
	4.	R	koszula flanelowa	12
	5.	O	kamizelka ocieplana	3 o.z.
	6.	O	ubranie ocieplane	2 o.z.
	7.	O	gumofilce	2 o.z.
	8.	O	czapka ocieplana	2 o.z.
	9.	O	rękawice robocze lub gumowe	d.z.
	10.	O	buty gumowe	d.z.
	11.	O	helm przeciwuderzeniowy	d.z.

Uwaga:

- przewidywane okresy używalności stanowią informację do celów zakupu i planowania
- środki stanowią własność pracodawcy i są używane do czasu posiadania cech użytkowych

**NORMY ŚRODKÓW HIGIENY OSOBISTEJ
PRZYSŁUGUJĄCE KONSERWATOROWI OCZYSZCZALNI**

- Środki czystości takie jak: mydło toaletowe w płynie, papier toaletowy, ręczniki papierowe lub możliwość korzystania z suszarki do rąk dostarcza się do użytkowania w sanitariatach wg potrzeb dla wszystkich pracowników.
- 500 g proszku do prania miesięcznie
2 ręczniki na 12 miesięcy
20,00 zł miesięcznie ekwiwalentu za pranie
100 g herbaty miesięcznie
0,5 kg cukru miesięcznie


 WÓJTGMINY
 Franciszek Grzegorz Miastowski

OCENA RYZYKA ZAWODOWEGO

(przeprowadzona na podstawie art. 226 Kodeksu pracy, § 39 ust. 1 Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. z 1997 Nr 129, poz. 844 z późn.zm.), art. 6, ust.1 pkt 1a i 1b ustawy z dnia 27 czerwca 1997r. o służbie medycyny pracy (Dz.U. z 1997 Nr 96, poz. 593)

1. Dane ogólne

- przedmiot i cel opracowania
- podstawa opracowania oceny

2. Szacowanie i ograniczanie ryzyka zawodowego

- pojęcie ryzyka,
- analiza, badanie ryzyka,
- identyfikacja zagrożeń,
- szacowanie ryzyka,
- redukcja ryzyka,
- ocena ryzyka po redukcji,
- wykorzystanie wyników dokonanej oceny ryzyka,
- informowanie o ryzyku

3. Identyfikacja czynników niebezpiecznych, szkodliwych i uciążliwych dla zdrowia występujących w pracy na stanowisku:

- konserwator oczyszczalni ścieków

4. Karty analizy ryzyka zawodowego dla ww. stanowiska pracy

5. Karty informujące o ryzyku na ww. stanowisku

Ad 1. Dane ogólne

- przedmiot opracowania

Przedmiotem opracowania jest udokumentowanie oceny ryzyka zawodowego, występującego na stanowisku, o którym mowa w pkt 3.

Analiza ryzyka zawodowego, to identyfikacja występujących w procesach pracy zagrożeń czynnikami niebezpiecznymi, szkodliwymi czynnikami fizycznymi, chemicznymi i biologicznymi, a także czynnikami uciążliwymi, w celu zastosowania niezbędnych środków profilaktycznych zmniejszających prawdopodobieństwo wystąpienia niepożądanych zdarzeń związanych z wykonywaną pracą.

- podstawa opracowania oceny

- art. 226 ustawy z dnia 26 czerwca 1974r. – Kodeks pracy
- § 39 ust. 1 rozporządzenia MPiPS z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. Nr 129, poz. 844 z późn.zm.)
- Polska Norma PN-N 18002/2000 Systemy zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy – ogólne wytyczne do oceny ryzyka zawodowego

Ad 2. Szacowanie i ograniczanie ryzyka zawodowego

- pojęcie ryzyka

Według definicji prawnej, ryzyko zawodowe, to możliwość wystąpienia niepożądanych, związanych z wykonywaną pracą zdarzeń powodujących straty, w szczególności niekorzystnych skutków zdrowotnych będących wynikiem zagrożeń zawodowych występujących w środowisku pracy lub związanych ze sposobem wykonywania pracy.

W ocenianiu ryzyka zawodowego dla potrzeb bezpieczeństwa pracy przyjmuje się trzy składniki ryzyka: zagrożenie, przewidywaną ciężkość skutków – jakie mogą powstawać wskutek aktywizacji zagrożenia oraz prawdopodobieństwo powstania skutków o przewidywanej ciężkości

$$\text{ciężkość skutków} \times \text{prawdopodobieństwo} = \text{ryzyko}$$

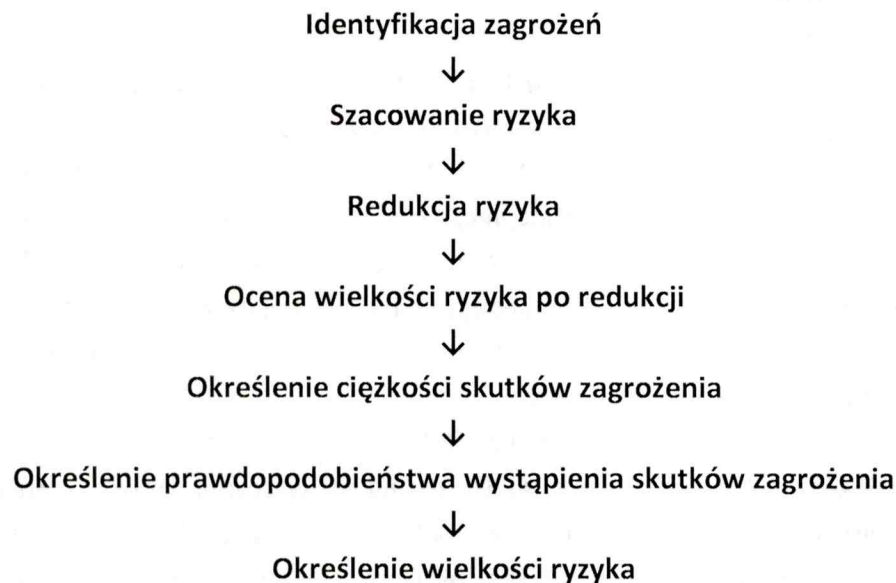
Zgodnie z podaną regułą największe ryzyko istnieje wtedy, gdy skutki zagrożeń są duże, np. gdy zagrożenie może spowodować śmierć człowieka lub grupy osób oraz gdy istnieje duże prawdopodobieństwo, że wydarzenie o takich skutkach może wystąpić. Reguła ta pokazuje również, że ryzyko można redukować przez ograniczenia stopnia ciężkości skutków zagrożeń oraz przez zmniejszenie wielkości prawdopodobieństwa występowania niebezpiecznych wydarzeń mających zdolność powodowania utraty zdrowia lub życia.

- analiza, badanie ryzyka

Badanie ryzyka polega na:

- identyfikacji zagrożeń towarzyszących technologii, zadaniu lub czynności,
- ocenieniu ryzyka,
- złożeniu projektu redukcji ryzyka,
- dokonaniu oceny ryzyka po jego redukcji

Schemat zawierający poszczególne elementy analizy ryzyka przedstawia poniższy graf:



Wynik analizy, badania ryzyka stanowi podstawę decyzji dotyczącej zastosowania ocenianej technologii, jej modyfikacji lub zastąpienia jej inną, bezpieczniejszą. Analogicznie, analiza ryzyka stanowi podstawę decyzji dotyczącej sposobu wykonywania określonych poszczególnych zadań, czynności, ich modyfikacji, wprowadzania zmian organizacyjno-technicznych, a także zastępowanie wykonywania tych czynności innymi metodami.

- identyfikacja zagrożeń

Identyfikacja zagrożeń wymaga rozpoznania lub przewidzenia niebezpiecznych sytuacji czy też wydarzeń. Powstają one w związku z:

- warunkami środowiska pracy,
- wykorzystywaną energią,
- stosowanym wyposażeniem,
- stosowanymi materiałami,
- popełnianiem przez człowieka niebezpiecznych błędów.

Zagrożenia zostały zidentyfikowane na podstawie posiadanej statystyki i wiedzy o już zaistniałych niebezpiecznych wydarzeniach, a także po dokładnym przeanalizowaniu warunków towarzyszących kolejnym etapom zaplanowanego do realizacji zadania związanego z wykonywaniem robót. Zagrożenia występujące na stanowiskach pracy zostały wyszczególnione w tabeli 1 (zagrożenia na stanowisku pracy, sposoby ochrony przed zagrożeniami i środki ochrony), natomiast w tabeli 2 (karty analizy ryzyka przy wykonywaniu poszczególnych czynności – robót - pokazano zagrożenia jako możliwe niebezpieczne wydarzenia towarzyszące wykonywanym czynnościom wraz z przedstawieniem możliwych ich skutków (wielkości – ciężkości) prawdopodobieństwa wystąpienia tych zdarzeń oraz sposoby redukowania wymienionych zagrożeń.

- szacowanie ryzyka

Dokonując oceny ryzyka do każdego zidentyfikowanego zagrożenia skierowano dwa pytania:

1. Jakie skutki, wypadkowe lub chorobowe, mogą powstać pod wpływem zagrożenia?

2. Jakie jest prawdopodobieństwo wystąpienia rozpoznanych skutków wypadkowych lub chorobowych?

Odpowiadając na pytanie pierwsze, przyjęto przewidywany rodzaj obrażenia lub choroby i w kolumnie „skutek” podano symbol oceny ciężkości tych skutków jako:

D – duże, na przykład śmierć pracownika lub grupy pracowników, kalectwo lub długotrwała choroba, względnie długo utrzymująca się niesprawność,

S – średnie, gdy wydarzenie spowoduje uleczaalne obrażenia lub chorobę, których leczenie może trwać od czterech dni do miesiąca z szansą całkowitego wyleczenia,

M – małe, gdy doznane obrażenia nie spowodują starty czasu na leczenie lub gdy leczenie nie przekroczy trzech dni.

Odpowiadając na pytanie drugie, przyjęto częstość występowania rozpoznanych skutków zagrożeń, odróżniając ciężkość skutków od prawdopodobieństwa ich powstania. W kolumnie „prawdopodobieństwo” podano symbol ocenionego prawdopodobieństwa jako:

„**D**” – duże, gdy wiemy, że skutki takie zdarzają się dość często, np. 1 raz na 1000 czynności;

„**S**” – średnie, gdy skutki są prawdopodobne;

„**M**” – małe, gdy skutki są prawie niemożliwe.

- schemat oceniania, szacowania ryzyka

skutki	x	prawdopodobieństwo	=	ryzyko
D	x	D	=	D
D	x	S	=	D
S	x	D	=	D
D	x	M	=	S
M	x	S	=	S
S	x	S	=	S
S	x	M	=	S
M	x	S	=	S
M	x	M	=	M

- redukcja ryzyka

Redukcja ryzyka, obniżenia jego wartości, możliwego zaakceptowania, dokonano poprzez:

- upewnienie się o istniejącym zagrożeniu i jego wielkości w wyniku sprawdzenia stanu technicznego wyposażenia przez jego użyciem, dokładnej oceny warunków w miejscu wykonywania określonych czynności, dokonanie pomiarów ochronnych, np. p.porażeniowych itp.,

- wyeliminowanie niepełnowartościowego materiału,

- zastosowanie zabezpieczeń, osłon stających się przegrodą pomiędzy źródłem zagrożenia, a organizmem człowieka,

- zastosowanie niezbędnych środków ochrony indywidualnej przez poszczególnych pracowników w warunkach zagrożenia,

- opracowanie szczegółowych procedur bezpiecznego wykonywania poszczególnych czynności pomimo zagrożenia,

- zapewnienie pracownikom specjalnej wiedzy i umiejętności oraz sprzętu pozwalającego na bezpieczne wykonywanie czynności.

- **ocena ryzyka po redukcji**

Końcowym etapem analizy ryzyka zawodowego było określenie wielkości ryzyka z uwzględnieniem zaproponowanych zabezpieczeń i ochron.

Gdy wszystkim czynnościom towarzyszyło małe ryzyko, to zadanie zostało uznane za bezpieczne. Ryzyka średniego, a tym bardziej dużego nie zaakceptowano. W przypadku gdyby choć jednej czynności towarzyszyła ryzyko średnie lub duże, wówczas proponowany był sposób zredukowania ryzyka. Następnie, ponownie dokonywano oszacowania ryzyka z uwzględnieniem zaproponowanych zmian w zabezpieczeniach i dopiero wówczas dokonana ocena zmniejszonego, zredukowanego ryzyka dawała podstawę do dokonania wpisu akceptującego w kolumnie „ryzyko po redukcji”.

W przypadku, gdy zaproponowane środki nie powodowały satysfakcjonującej redukcji ryzyka, brano pod uwagę inne opcje, np. zastosowanie innego wyposażenia, powierzenie wykonywania zadania wyspecjalizowanej firmie czy też podjęcie decyzji o odstąpieniu od zaplanowanego przedsięwzięcia.

- **wykorzystanie wyników dokonanej oceny**

Uzyskane wyniki dokonanej oceny ryzyka na określonych stanowiskach – przy wykonywaniu określonych czynności, wskazują na zastosowanie takiej oceny dla zadań nowych, trudnych, niebezpiecznych. Ocena ta posłuży do określenia w przyszłości nisko ryzykownego sposobu wykonywania trudnych zadań.

Z chwilą jej zatwierdzenia, ocena ta staje się podstawową procedurą bezpiecznej realizacji zadań na stanowiskach pracy. Stanowi podstawę do udzielania szczegółowego instruktażu pracownikom wraz z poleceniem wykonywania zadania.

Ocenę ryzyka zawodowego należy weryfikować okresowo, co najmniej co dwa lata w celu sprawdzenia, czy zastosowane działania zapobiegawcze doprowadziły do poprawy warunków bezpieczeństwa na danym stanowisku pracy

- **informowanie o ryzyku**

Dostarczenie informacji zgodnie z art. 226 Kp. wymaga zebrania danych o wielkości ryzyka, na jakie narażeni są pracownicy, możliwych negatywnych skutkach ekspozycji na wypadkowe lub chorobowe zagrożenia oraz o koniecznych do zastosowania środkach lub procedurach ochronnych i zabezpieczających.

W związku z tym niezbędne jest opracowanie dla każdego stanowiska karty informującej o ryzyku oraz zapoznanie pracowników z jej treścią.

Dla stanowisk pracy, wykonywanych czynności będących przedmiotem obecnej oceny ryzyka, informacja o ryzyku występującym na danym stanowisku pracy została zawarta w kartach – informacja o ryzyku na stanowisku.

Literatura

„Zarządzanie bezpieczeństwem” R.Studnecki, GIG 1999

„Ocena ryzyka zawodowego – narażenie na czynniki chemiczne” (I) dr M. Pośniak, Bezpieczeństwo Pracy 7-8/2005

Tabela 1

**Zagrożenia na stanowisku konserwatora oczyszczalni ścieków
sposoby ochrony przed zagrożeniami i środki ochrony**

Zagrożenia na stanowisku pracy	Sposoby ochrony przed zagrożeniami	Środki ochrony- stosowanie
Zagrożenia fizyczne i chemiczne: - potknięcie się i upadek na tym samym poziomie, - upadek na niższy poziom (schodzenie po klamrach i drabinach), - zagrożenie spowodowane będącymi w ruchu elementami maszyn i urządzeń, - zagrożenie porażenie prądem elektrycznym (podczas obsługi sprężarek, pomp i innych urządzeń), - zagrożenie zatruciem gazami (praca przy myciu i czyszczeniu zbiorników, krat, rurociągów; metan, siarkowodór), - poparzenie chemiczne podczas mycia rurociągów i zbiorników środkami chemicznymi, - poparzenie termiczne (gorące powierzchnie urządzeń), - zagrożenie pożarem, - hałas, - praca w zmiennych warunkach atmosferycznych. Zagrożenia biologiczne: - zakażenie bakteriami: Leptospira, Escherichia coli, Salmonella, Clostridium tetani, - zakażenie wirusami: wirusem WZW typu A, wirusem WZW typu B, rotawirusem, - zakażenie grzybami, - zakażenie pasożytami.	- dopuszczenie do pracy tylko pracowników o odpowiednich kwalifikacjach, stanie zdrowia i przeszkolonych w zakresie bezpiecznych metod pracy, - stosowanie osłon, odgrozdzenie stref niebezpiecznych, - przestrzeganie procedur i instrukcji, - stosowanie się do wydawanych poleceń i wskazówek w zakresie bhp, - przeglądy i pomiary rezystancji izolacji oraz skutecznego działania ochrony przeciwporażeniowej, - zachowanie reżimu sanitarnego, - stosowanie wymaganych środków ochrony indywidualnych, obuwia, ubrania roboczego, - stosowanie sprawnych przewodów elektrycznych, - stosowanie sprawnych mierników metanu, siarkowodoru, tlenku węgla, - dokonywanie pomiarów w/w gazów na bieżąco, - przestrzeganie zakazu spożywania posiłków w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu, - dezynfekcja, - przestrzeganie zasad higieny i czystości w miejscu pracy, - szczepienia ochronne.	- odzieży chroniącej przed nadmiernym zabrudzeniem, - butów roboczych ochraniających przed upadkiem, poślizgnięciem, - rękawic chroniących przed ostrymi, chropowatymi, szorstkimi, śliskimi elementami, - rękawic chroniących przed poparzeniem chemicznym i zakażeniem czynnikami chorobotwórczymi, - ochron górnych dróg oddechowych, maski, półmaski, - ochronników słuchu przy przekroczeniu NDN, - kasków ochronnych, - szelek bezpieczeństwa.

Tabela 2

KARTA ANALIZY RYZYKA

Przy wykonywaniu czynności konserwatora w oczyszczalni ścieków

Zagrożenia możliwe niebezpieczne wydarzenia	Przyczyny zagrożenia	Możliwe skutki zagrożenia	skutek	prawdopodobieństwo	ryzyko	Sposoby uniknięcia ryzyka	Ryzyko po redukcji
Potknięcie i upadek na tym samym poziomie	Śliskie, nierówne powierzchnie na terenie oczyszczalni	Zwichnięcia, potłuczenia, złamania kończyn, urazy wewnętrzne	Ś	S	S	odpowiednie obuwie, wzmożona uwaga, ład i porządek	A
Upadek na niższy poziom	Wpadnięcie do studzienek-krat. Wpadnięcie do kanału piaskownika lub komory osadnika	Ogólne potłuczenia ciała, złamania kończyn, utonięcie	D	S	D	Odpowiednie obuwie, zachowanie ostrożności. Wzajemna asekuracja podczas prac niebezpiecznych, koła ratunkowe, liny	A
Urazy spowodowane będącymi w ruchu elementami maszyn i urządzeń	Maszyny i urządzenia pracujące w oczyszczalni	Obrażenia ciała, śmierć	D	S	D	Zachowanie szczególnej ostrożności, kontrola sprawności zabezpieczeń ochronnych maszyn i urządzeń	A
Zatrucie gazami	Ulatniające się niebezpieczne gazy, m.in. metan, siarkowodór	Śmierć	D	S	D	Sprawne detektory gazu. Stosowanie sprzętu ochrony dróg oddechowych. Wzajemna asekuracja. Stosowanie szelek i statywów bezpiecz.	A
Porażenie prądem elektrycznym	Zły stan przewodów elektrycznych. Możliwość przebicia elektrycznego do obudowy urządzenia	Cała gama skutków występujących podczas porażenia prądem elektrycznym, śmierć	D	S	D	Bieżąca kontrola stanu izolacji przewodów. Stosowanie właściwej ochrony przeciwporażeniowej w zakładzie. Systematyczna kontrola stanu zabezpieczeń p.porażeniowych. okresowa kontrola stanu instalacji elektrycznej.	A
Poparzenia termiczne	Gorące powierzchnie urządzeń	Poparzenia I i II stopnia	S	M	S	Wzmożona uwaga, przestrzeganie instrukcji bhp	A
Leptospira gr.2	Gryzonie, ścieki	Leptospirozy (gorączka błotna, zespół Weila i inne)	S	S	S	Środki ochrony indywidualnej, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A
Escherichia coli gr. 2	Woda, kontakt ze ściekami	Choroby układu pokarmowego	S	S	S	Środki ochrony indywidualnej, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A

Salmonella spp. gr.2	Woda, kontakt ze ściekami	Choroby układu pokarmowego	S	S	S	Środki ochrony indywidualnej, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A
Salmonelle cholearesuis var, pałeczka duru brzuszego gr.3	Kontakt ze ściekami	Dur brzuszny	D	M	S	Szczepienia ochronne, dezynfekcja, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A
Clostridium tetani łaseczka tężca gr.2	Kontakt ze ściekami przy skaleczeniach, ranach	Tężec	D	S	D	Środki ochrony indywidualnej, szczepienia ochronne	A
Wirus zapalenia wątroby typu A gr.2	Kontakt ze ściekami	Ostre zapalenie wątroby – łagodny przebieg	D	S	D	Szczepienia ochronne, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A
Wirus zapalenia wątroby typu B gr.3	Kontakt ze ściekami	Ostre zapalenie wątroby, marskość, rak wątroby	D	S	D	Środki ochrony indywidualnej, szczepienia ochronne, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A
Grzyby	Kontakt ze ściekami	Choroby układu oddechowego, alergie	S	M	S	Środki ochrony indywidualnej, redukcja zapylenia	A
Pasożyty	Kontakt ze ściekami	Zakażenie tasiemcami i innymi pasożytami	S	M	S	Środki ochrony indywidualnej, przestrzeganie zasad higieny i czystości	A
Hałas	Urządzenia pracujące w budynkach oczyszczalni	Ubytki słuchu	S	S	S	Stosowanie ochronników słuchu przy przekroczeniach NDN, ograniczenie ekspozycji	A
Zmienne warunki atmosferyczne. Woda	Opady deszczu lub śniegu	przeziębienia	S	S	S	Stosowanie odzieży ochronnej i obuwia ochronnego. Zabezpieczanie techniczne prac wykonywanych w czasie awarii	A

Informacja o ryzyku na stanowisku konserwatora w oczyszczalni ścieków

1. Istota ryzyka: rodzaj zagrożenia – wypadkowe; zagraża: typowe urazy „mechaniczne”, jak skaleczenia dłoni, potłuczenia ciała, złamania kości, choroby oczu, skóry, podrażnienia układu oddechowego powstałe w skutek kontaktu z substancjami niebezpiecznymi, zatrucia gazami, alergie, choroby układu pokarmowego, choroby zakaźne wskutek kontaktu ze ściekami, poparzenia, śmierć i inne skutki porażenia prądem elektrycznym w czasie korzystania z używanych maszyn i urządzeń zasilanych prądem elektrycznym o napięciu 230V i 380V.
2. Cechy ryzyka; ryzyko średnie, duże – postrzegalne, stałe.
3. Kontakt z zagrożeniem: lekceważenie przepisów, niezastosowanie zabezpieczeń, „uprawianie rutyny”, brak zachowania ostrożności podczas wykonywania pracy.

4. Skutki ryzyka: wypadkowe – śmierć, czasowa niezdolność do pracy, całkowita niezdolność do pracy, konieczność zmiany zawodu, czasowe obniżenie sprawności, stałe obniżenie sprawności.
5. Prawdopodobieństwo skutków: w ostatnich trzech latach na tym stanowisku wydarzyły sięwypadki przy pracy, w tymwypadki te spowodowały:
6. Symptomy zagrożenia: codzienne sprawdzanie przygotowania i wyposażenia stanowiska pracy – „lustracja miejsca pracy”. Należy dokonać oględzin rejonu robót pod względem bhp, jak stan techniczny osłon i innych zabezpieczeń eksploatowanych maszyn, stan przejść i dojść do stanowiska pracy, stan techniczny środków transportu ręcznego oraz innego wyposażenia technicznego stanowiska pracy. Stwierdzone w czasie lustracji miejsca pracy nieprawidłowości należy określić w sposób jednoznaczny z umiejscowieniem występowania tej nieprawidłowości.
7. Sposób reagowania w sytuacji zagrożenia: stwierdzone w czasie codziennej „lustracji miejsca pracy” nieprawidłowości zgłaszamy do bezpośredniego przełożonego, nieprawidłowości stanowiące bezpośrednie zagrożenie należy usunąć w trybie natychmiastowym lub dokonać zabezpieczenia miejsca pracy, stanowiska pracy, na którym występuje zagrożenie. O podjętej decyzji i poczynionych działaniach na rzecz wyeliminowania niebezpieczeństwa należy powiadomić niezwłocznie bezpośredniego przełożonego w notatce służbowej.

Informacje sporządziła: Anna Golińska

Informacje zaakceptował:

WÓJT GMINY

Franciszek Grzegorz Miałowski

O ryzyku został poinformowany:

Data:

podpis: